

Bridas de accionamiento neumático

con base de montaje horizontal

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Tipo **AP**: Brazo de sujeción en horquilla, con dos arandelas embridadas
- Tipo **CP**: Brazo de sujeción en horquilla, con dos arandelas embridadas y montaje de husillo GN 708.1
- Tipo **EP**: Brazo de sujeción macizo

Código

- Código **M**: Émbolo magnético

Piezas de chapa

Acero cementado C10

Galvanizado, azul pasivado

Ejes de cojinetes endurecidos

Casquillos de cojinete exterior endurecido

Ejes de cojinetes de cilindro de aire exterior endurecido

cilindro de doble acción
presión máxima: 6 bar

Todas las partes en movimiento
lubricadas con grasa especial

Tornillo de sujeción GN 708.1 (ver página), tipo A

- acero, galvanizado, azul pasivado
- Goma tipo dureza 85 Shore A

INFORMACIÓN

El mecanismo de sujeción de los cepos de palanca GN 860 es idéntico en construcción y dimensiones al de los cepos de palanca vertical de accionamiento manual GN 810 (ver página 1562).

Para asegurar un larga vida de uso de los componentes mecánicos y del cilindro neumático, la presión de trabajo no debe ser superior a 6 bar y debe instalarse una unidad de mantenimiento del aire comprimido en posición anterior.

Bridas de sujeción GN 860 (ver página 1614) también están disponibles con pistón magnético. Junto con los sensores GN 3380 (ver página), se puede detectar la posición final y usar el impulso generado para transmitir una señal eléctrica.

DATOS TÉCNICOS

- Información general de bridas de seguridad (ver página 1560)
- Lista des cepos neumáticos (ver página)



ACCESORIO

- Tornillos de apriete (ver página)
- Soportes para tornillos de apriete GN 801 (para tipo AP) (ver página 1629)
- Soportes para tornillos de apriete GN 809 (para tipo EP) (ver página 1630)
- Sensor GN 3380 (ver página)

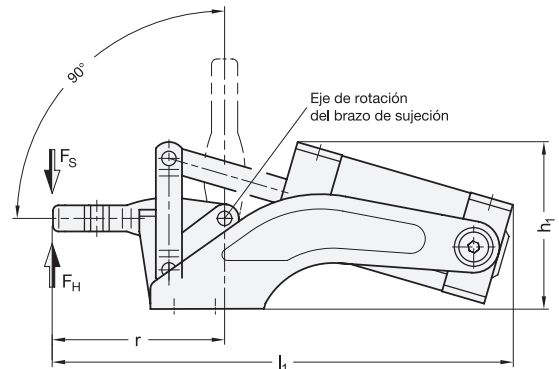
Tipo AP



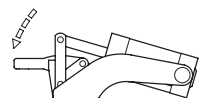
Tipo CP

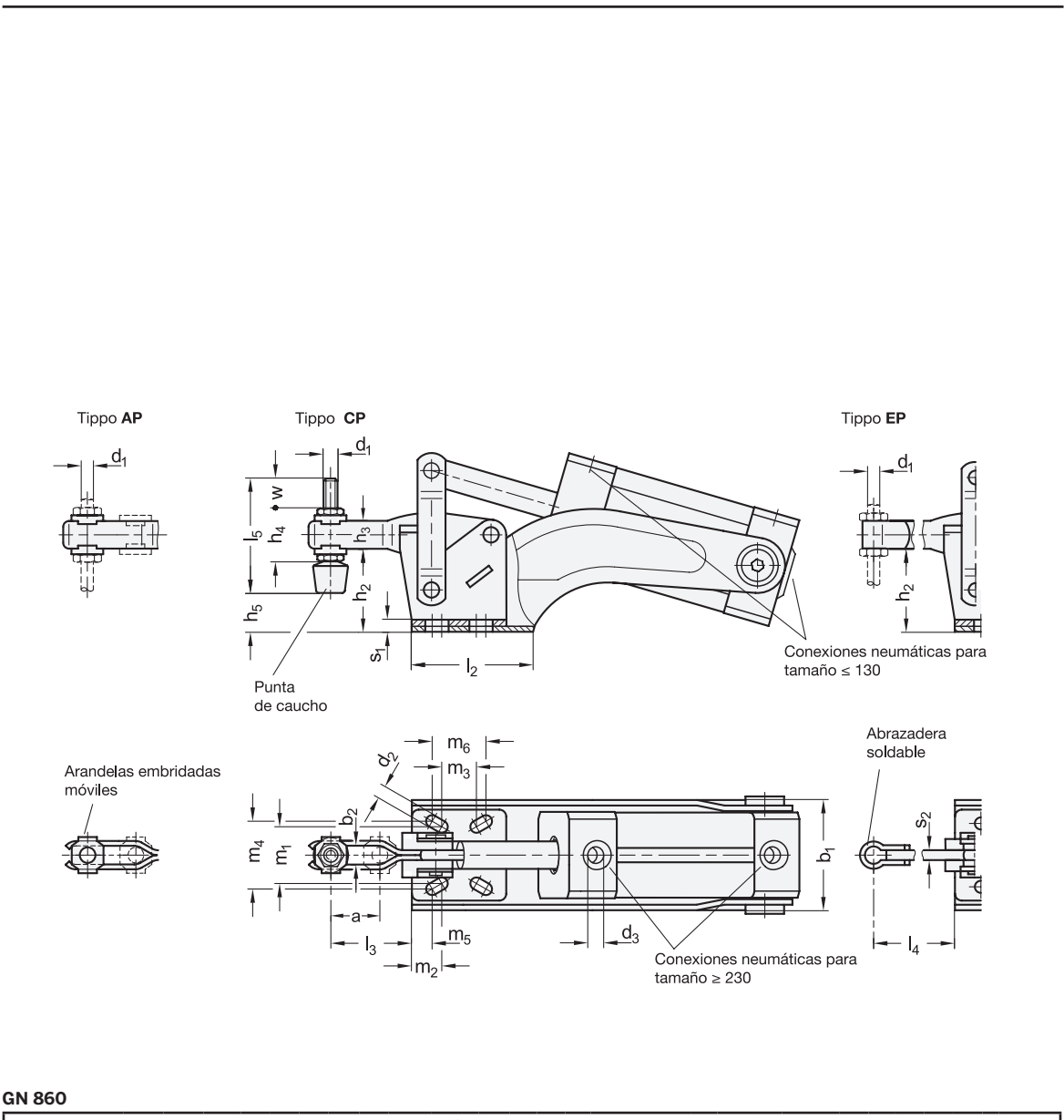


Tipo EP



Principio de funcionamiento





GN 860

Descripción	Ta- maño	FH en N	Fs en N	Ø interior para man- guera										l ≈										l5	m1	m2	m3	m4	m5	m6	r ≈	s	w	⚖
				a ≈	b1	b2	d1	d2	d3	h1	h2	h3	h4	h5	l1 ≈	l2 ≈	l3 ≈	l4 ≈ máx.																
GN 860-75-AP-M	75	700	380	20	40	5.2	M 5	4.5	M 5	4	54	22	11	-	-	162.5	40	32	-	-	24	7	14.5	24	6.5	16.5	62.5	-	-	400				
GN 860-130-AP-M	130	1600	800	28	47.5	6.2	M 6	5.6	G 1/8	4	66	30	16	-	-	195	45	42	-	-	27	11.2	12.5	29	8	19	79	-	-	650				
GN 860-230-AP-M	230	2200	1200	40	52	8.2	M 8	6.7	G 1/8	4	78	36	18	-	-	259	55	57.5	-	-	32	12	18.5	32	11.5	20.5	104	-	-	1150				
GN 860-330-AP-M	330	2500	1750	45	74	10.5	M 10	8.6	G 1/4	6	96	46	22	-	-	308	64	67	-	-	46	10.5	29	45	9	32	121	-	-	1850				
GN 860-430-AP-M	430	4000	3200	48	73	12.5	M 12	8.5	G 1/4	8	115	55	26	-	-	364	78	73	-	-	45	14	32	45	14	32	140	-	-	3300				
GN 860-75-CP-M	75	700	380	20	40	5.2	M 5	4.5	M 5	4	54	22	11	19	7.3	162.5	40	32	-	45	24	7	14.5	24	6.5	16.5	62.5	-	15	410				
GN 860-130-CP-M	130	1600	800	28	47.5	6.2	M 6	5.6	G 1/8	4	66	30	16	25.5	13.5	195	45	42	-	55	27	11.2	12.5	29	8	19	79	-	17.5	666				
GN 860-230-CP-M	230	2200	1200	40	52	8.2	M 8	6.7	G 1/8	4	78	36	18	30	12.5	259	55	57.5	-	68	32	12	18.5	32	11.5	20.5	104	-	20	1179				
GN 860-330-CP-M	330	2500	1750	45	74	10.5	M 10	8.6	G 1/4	6	96	46	22	37	18	308	64	67	-	77	46	10.5	29	45	9	32	121	-	19	1905				
GN 860-430-CP-M	430	4000	3200	48	73	12.5	M 12	8.5	G 1/4	8	115	55	26	43	22.5	364	78	73	-	100	45	14	32	45	14	32	140	-	33	3411				
GN 860-75-EP-M	75	700	380	-	40	-	M 5	4.5	M 5	4	54	22	11	-	-	163	40	-	42	-	24	7	14.5	24	6.5	16.5	63	4	-	400				
GN 860-130-EP-M	130	1600	800	-	47.5	-	M 6	5.6	G 1/8	4	66	30	16	-	-	196	45	-	54	-	27	11.2	12.5	29	8	19	80	5	-	650				
GN 860-230-EP-M	230	2200	1200	-	52	-	M 8	6.7	G 1/8	4	78	36	18	-	-	260	55	-	75	-	32	12	18.5	32	11.5	20.5	105	6	-	1130				
GN 860-330-EP-M	330	2500	1750	-	74	-	M 10	8.6	G 1/4	6	96	46	22	-	-	310	64	-	85	-	46	10.5	29	45	9	32	123	7	-	1900				
GN 860-430-EP-M	430	4000	3200	-	73	-	M 12	8.5	G 1/4	8	115	55	26	-	-	365	78	-	98	-	45	14	32	45	14	32	141	10	-	3300				